



colorificio  
GIANCARLO TESTA

**COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS**  
**VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI**

Via Malpaga 4  
20022 Castano Primo (MI) - IT  
Tel +39.0331.881.354  
Fax +39.0331.878.413  
[colorificiotesta@malpensapec.it](mailto:colorificiotesta@malpensapec.it)  
[info@colorificiotesta.com](mailto:info@colorificiotesta.com)  
[www.colorificiotesta.com](http://www.colorificiotesta.com)

## SCHEDA TECNICA

<b>PRODOTTO :</b> RFT - RAGGRINZANTE A FORNO
--

Vernice ad effetto speciale idonea per la verniciatura di parti in metallo, automobili, moto.

<b>PREPARAZIONE DEL SUPPORTO</b>
----------------------------------

Dopo aver sabbiato, pulito accuratamente ed eliminato ogni traccia di calamina o impurità, pulire e sgrassare bene con diluente nitro e far asciugare. Evitare ogni contatto con acqua, anche sottoforma di umidità durante la fase di applicazione. Applicare con temperature comprese fra i +10°C. e i +28°C. Non applicare su superfici assolate, umide, calde o gelide, in presenza di forte vento o con umidità relativa superiore al 65%.

<b>APPLICAZIONE</b>
---------------------

Il prodotto può essere applicato solo a spruzzo con ugelli da 1,8-2,5 mm. e pressione dell'aria a 3-4 atmosfere, con normali attrezzature airmix o airless. Evitare di diluire il prodotto: se dovesse servire diluire max 5% con diluente nitro. Applicare in spessore a seconda della massa del pezzo: più massa, più spessore. Si consigliano 300 micron bagnati in quanto serve un alto spessore per ottenere la raggrinzatura. Se la lamiera ha spessore sottile pari a 1-2 mm. bastano dai 100 ai 150 micron in spessore di prodotto bagnato. Aumentando gli spessori o le masse da verniciare, bisogna aumentare di conseguenza gli spessori del prodotto. Dopo l'applicazione della vernice lasciare appassire per 15 minuti circa ed essiccare in forno a 80-90° per 90 minuti. Con temperature inferiori il risultato non sarà omogeneo e potrà risultare senza grinze. La vera reticolazione del prodotto avviene dopo 15-20 gg. dati gli spessori elevati per ottenere l'effetto. I supporti sono però comunque maneggiabili dopo la cottura in forno. L'applicazione con questi spessori richiede accorgimenti applicativi per evitare le colature soprattutto su supporti piccoli e sugli angoli. La superficie su cui applicare il prodotto deve essere perfettamente pulita senza nessun residuo di verniciature precedenti; i metalli lucidati devono essere prima carteggiati per poter far aderire il prodotto. Per applicazioni industriali con forni a temperature superiori (130-150°C) è richiesta comunque una prima cottura a 80°C per formare la raggrinzatura per poi essiccare a temperature più elevate.



colorificio  
GIANCARLO TESTA

**COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS**  
**VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI**

Via Malpaga 4

20022 Castano Primo (MI) - IT

Tel +39.0331.881.354

Fax +39.0331.878.413

[colorificiotesta@malpensapec.it](mailto:colorificiotesta@malpensapec.it)

[info@colorificiotesta.com](mailto:info@colorificiotesta.com)

[www.colorificiotesta.com](http://www.colorificiotesta.com)

**ESSICAZIONE**

In forno : a 80-90°C per 1 ora e mezza

**STOCCAGGIO**

Il prodotto deve essere stoccato nei suoi contenitori originali, al riparo dal gelo e ad una temperatura minima di + 5°C e massima di +35°C. Il prodotto tenuto nelle condizioni su descritte ha una stabilità di 12 mesi.

**IMPORTANTE**

Ogni indicazione riguardante la lavorazione e l'uso dei nostri prodotti viene fornita in base alle nostre migliori conoscenze ed informazioni. Data la molteplicità dei casi applicativi, non ci si può assumere garanzie per ogni singolo caso, ed è pertanto responsabilità dell'utilizzatore finale verificare la rispondenza del prodotto alle proprie necessità.